

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на проектирование/изготовление пресс-формы для литья пластмасс под давлением

Деталь	Графы для заполнения:	Эскиз:
Наименование		
Полимерный материал		
Расчетная усадка, %		
Объем детали, куб. см. (или вес, г)		
План производства в (месяц, год, общий)		
Производство на собственных мощностях		
Производство на мощностях ООО «ПЛАСТАЗИЯ»		
Дополнительная информация по изделию		
Оборудование		Эскиз:
Модель термопластавтомата (ТПА)		
Усилие запираания, т		
Объем впрыска, куб. см.		
Максимальная высота формы, мм		
Расстояние между колоннами ТПА, мм (ГхВ)	x	
Способ крепления к плитам машины		
Диаметр фланца подвижной части, мм		
Диаметр фланца неподвижной части, мм		
Диаметр на выходе из сопла ТПА, мм		
Радиус сферы сопла ТПА, мм		
Пресс-форма (ПФ)		
Количество мест в ПФ (гнездность)		«Семейная» ПФ
Тип конструкции ПФ:		Режим работы ПФ:
• Двухплитная		• Автоматический
• Трёхплитная		• Полуавтоматический (с закладкой арматуры)
Вид литниковой системы:		Способ оформления поднутрений:
• Холодноканальная		• На срыв
• Центральная горячеканальная втулка		• Шиберами
• Комбинированная		• Гидро- или пневмоцилиндрами
• Горячеканальная система		• Механизмом автоматического вывинчивания
Сложность конструкции ПФ:		Способ выталкивания:
• С одной плоскостью разъёма		• Цилиндрические толкатели
• Шиберная (лекальная) пресс-форма		• Грибковые толкатели
• Пресс-форма с резьбознаками		• Трубчатые толкатели и втулки
• Этажная пресс-форма		• Плиты, планки, кольца съёма
Способ отделения литника:		Тип впускного литника:
• Автоматическое срезание в форме		• Центральный (пальчиковый)
• Срезание вне формы		• Точечный
Гарантированный ресурс ПФ		• Туннельный
100 000 (Твёрдость ФОД 28...32 HRC)		• Банановый
500 000 (Твёрдость ФОД 32...36 HRC)		• Ленточный, щелевой, плёночный
1 000 000 (Твёрдость ФОД 48...52 HRC)		• Дисковый, зонтичный
Примечания:		